

3^ LOG – DISCIPLINA: LOGISTICA

Conoscenze:

- Conoscere le aree della logistica e loro classificazione;
- Conoscere la logistica integrata e supply chain management;
- Conoscere processi di approvvigionamento;
- Conoscere programmazione e gestione della produzione;
- Conoscere distribuzione dei prodotti;
- Conoscere metodologia di gestione delle scorte;
- Conoscere criteri di gestione della logistica inversa;
- Conoscere strutture e risorse del sistema logistico: magazzini e strutture relative, mezzi di movimentazione interna, mezzi di trasporto, infrastrutture intermodali;
- Conoscere elementi di definizione del layout di un magazzino logistico.

Competenze:

- gestire in modo appropriato gli spazi a bordo e organizzare i servizi di carico e scarico, di sistemazione delle merci e dei passeggeri;
- utilizzare le reti e gli strumenti informatici nelle attività di studio, ricerca e approfondimento disciplinare;
- utilizzare i principali concetti relativi all'economia e all'organizzazione dei processi produttivi e dei servizi;
- operare nel sistema qualità nel rispetto delle normative sulla sicurezza

Abilità:

- Saper organizzare il ciclo logistico ottimizzando le risorse a disposizione;
- Saper programmare l'approvvigionamento delle merci e la movimentazione di magazzino;
- Saper programmare le richieste e gli ordini alla produzione;
- Saper programmare ed elaborare l'evasione degli ordini cliente dal magazzino;
- Saper utilizzare le tecnologie a supporto dell'operatività logistica;
- Saper utilizzare e definire i layout nella gestione delle attività logistiche;

Modulo	Conoscenze	Abilità	Competenze
1. Aree della Logistica	◆ Definizione della Logistica ◆ Obiettivi della Logistica ◆ Analisi di flusso della Logistica ◆ Sistemi Logistici ◆ Schematizzazione e rappresentazione di sistemi Logistici. ◆ La catena logistica Supply Chain Management (SCM); ◆ Obiettivi di una SCM ◆ Figure di riferimento di una SCM ◆ Tipologia di reti di una SCM; ◆ Principi di sviluppo di una SCM; ◆ SCM funzionalità e benefici; ◆ La Logistica inversa; ◆ Il recupero dei materiali;	◆ Sapere riconoscere le peculiarità del processo logistico in diversi settori industriali; <u>Saperi minimi essenziali:</u> ◆ Sapere riconoscere le i principali processi logistici in diversi settori industriali;	◆ Definire la logistica nel settore industriale; ◆ Definire la struttura della Supply chain management.

Modulo	Conoscenze	Abilità	Competenze
<u>LABORATORIO: Approfondimento sull'uso degli strumenti di misura</u> Micrometro 1/100 e calibro 1/20 Descrizione della geometria e delle parti, funzione, ambiti di utilizzo. Il materiale di alcune parti. Principio di funzionamento e approssimazione / sensibilità (disegno). Concetto di portata, campo di misura. Esempi di misurazioni. Relazione. Esercitazioni;			
2. Le merci e gli imballaggi	◆ Gli imballaggi e le loro principali funzioni; ◆ Unità di carico; ◆ Progettazione delle UDC; ◆ Pallettizzazione; ◆ Obiettivi nella fase di progettazione; ◆ Scelta del mezzo di trasporto; ◆ Tipologie di mezzi di trasporto su gomma; ◆ Lessico di settore;	◆ Saper classificare in modo corretto le merci; ◆ Analizzare le principali norme per la formazione delle unità di carico e le tipologie di imballaggio; ◆ Saper come dimensionare le unità di carico; <u>Saperi minimi essenziali:</u> ◆ Conoscere le principali norme per la formazione delle unità di carico e le tipologie di imballaggio; ◆ Saper come dimensionare le unità di carico;	◆ Individuare le variabili da prendere in considerazione per effettuare la scelta corretta dell'imballaggio; ◆ Progettare un UDC in funzione della tipologia di merce e del mezzo di trasporto che si intende utilizzare;
<u>LABORATORIO Approfondimento sulla qualità produttiva:</u> La curva di Gauss. Il valore medio, lo scarto medio quadratico e la deviazione nel campo delle misurazioni Funzioni di base su Foglio elettronico Excel Esempi di valutazione. Relazione. Esercitazioni;			
3. I Pallet e le UDC	◆ I Pallet: tipologia e classificazione; ◆ L'UDC e il Pallet; ◆ Criteri per la formazione delle unità di carico; ◆ Stabilizzazione delle UDC; ◆ Norme UNI ISO per valutare la stabilità delle UDC; ◆ La gestione dei Pallet; ◆ I Container e le UTI;	◆ Conoscere le caratteristiche di un pallet da un punto di vista tecnico; ◆ Conoscere le principali caratteristiche di un container; ◆ Applicare il modello adeguato alla realizzazione delle UDC in funzione al mezzo di trasporto; <u>Saperi minimi essenziali:</u> ◆ Conoscere le caratteristiche di un pallet; ◆ Conoscere le principali caratteristiche di un container; ◆ Conoscere la realizzazione delle UDC in funzione al mezzo di trasporto;	◆ Gestire il recupero dei pallet per facilitare la relazione fra mittente e destinatario. ◆ Valutare correttamente la disposizione della merce su pallet e su mezzo di trasporto;
<u>LABORATORIO Approfondimento sull'ottimizzazione delle merci</u> La disposizione delle merci nei vari stadi di distribuzione. Il Pallet e le sue caratteristiche - EURO EPAL Funzioni avanzate su Foglio elettronico Excel Esempi di valutazione. Relazione. Esercitazioni;			

Modulo	Conoscenze	Abilità	Competenze
4. La movimentazione interna delle merci	- Trasporto interno e classificazione dei mezzi di movimentazione delle merci; - I carrelli industriali - Gru e carriponte; - AGV (Veicoli a guida automatica) - I trasloelevatori - Sistemi di trasporto in continuo; - Impianto a rulli; - Impianto nastri trasportatori; - Impianto trasportatori per materiale alla rinfusa; - Norme di sicurezza per l'uso dei mezzi di trasporto;	- Saper classificare in modo corretto i mezzi di movimentazione; - Saper distinguere le diverse tipologie di carrelli industriali; - Valutare le motivazioni che portano all'automatizzazione delle attrezzature; <u>Saperi minimi essenziali:</u> - Conoscere i mezzi di movimentazione; - Saper distinguere le diverse tipologie di carrelli industriali; - Conoscere gli aspetti dell'automatizzazione delle attrezzature;	- Identificare i criteri nella scelta del mezzo di movimentazione delle merci; - Individuare le variabili per la scelta del mezzo di movimentazione merci in funzione all'area operativa;
<u>LABORATORIO Approfondimento sul trasporto delle merci</u> <i>La rulliera e la valutazione della potenzialità.</i> <i>Funzioni in ambiente Excel.</i> <i>Esempi di valutazione.</i> <i>Relazione.</i> <i>Esercitazioni;</i>			
5. Magazzino	- Magazzini e la loro gestione; - Stoccaggio delle merci; - Aree del magazzino; - Allestimento degli ordini; - Aree esterne al magazzino ed infrastrutture; - Tipologie di layout; - I sistemi di stoccaggio delle merci; - Tipologie di scaffalature e valutazione logistica; - Disposizione delle merci; - Progettazione di un magazzino e parametri significativi;	- Saper distinguere le varie aree funzionali di un magazzino; - Valutare le varie motivazioni che inducono alla scelta di un determinato tipo di magazzino; - Saper valutare il ciclo di lavoro dei carrelli, i tempi e le modalità operative; <u>Saperi minimi essenziali:</u> - Saper distinguere le varie aree funzionali di un magazzino; - Valutare le varie tipologie di magazzino; - Saper valutare il ciclo di lavoro dei carrelli, i tempi e le modalità operative;	- Identificare le variabili nella scelta delle soluzioni per lo stoccaggio delle merci; - Alloccare in modo ottimale la merce a magazzino; - Progettare un magazzino: dimensione e posizione aree, orientamento corridoi di accesso in funzione al sistema di stoccaggio;
<u>LABORATORIO Approfondimento sul magazzino</u> <i>Il magazzino ed il Modulo base di una scaffalatura;</i> <i>Funzioni in ambiente excel</i> <i>Esempi di valutazione.</i> <i>Relazione.</i> <i>Esercitazioni;</i>			
6. Sicurezza negli ambienti di lavoro	- La sicurezza negli ambienti di lavoro; - La normativa di settore ed il testo unico sulla sicurezza 81/2008; - Analisi dei principali rischi nell'ambiente di lavoro - Le misure di Prevenzione e Protezione; - Le principali figure di riferimento e i loro compiti;	- Saper individuare i principali rischi legati alla sicurezza negli ambienti di lavoro e le rispettive misure di prevenzione e protezione; <u>Saperi minimi essenziali:</u> - Saper individuare i principali rischi legati alla sicurezza negli ambienti di lavoro e conoscere le misure di prevenzione e protezione;	Identificare i rischi e valutare le principali misure a tutela della sicurezza negli ambienti di lavoro;